

Doküman No	İlk Yayın Tarihi	Revizyon Tarih/No	Sayfa No
LTLM.01	02.01.2020	16.06.2021/01	2 / 5

Eğer ürün veya analiz standardı, laboratuvar raporunda uygunluk bildirimini zorunlu kılar ancak ilgili standartlarda uygunluğun değerlendirilmesinde güven düzeyinin ve ölçme belirsizliğinin etkilerine ilişkin herhangi bir bilgi vermez ise, laboratuvar güven düzeyini ve ölçme belirsizliğini göz önünde bulundurmaksızın elde edilen sonucunun yalnızca belirtilmiş sınırlar içinde olup olmadığına dayanarak uygunluğun veya uymazlığın değerlendirilmesini yapabilir.

Bu genellikle paylaşılan risk olarak adlandırılır, çünkü son kullanıcı bazı riskleri alır; şöyle ki, üzerinde anlaşmaya varılan bir ölçüm yöntemiyle test edildikten sonra ürün spesifikasyona uygun olmayabilir. Bu durumda, üzerinde anlaşmaya varılan ölçüm yönteminin belirsizliğinin kabul edilebilir olduğu ve bunun gerektiğinde hesaplanabileceği yönünde üstü kapalı bir varsayım bulunmaktadır. İlgili mevzuat veya yasal şartlar paylaşılan risk ilkesini geçersiz kılabilir ve belirsizlik riskini bir tarafın üzerine yükleyebilir.

Eğer yasal şartlar güven düzeyine bakılmaksızın uygunluk veya uymazlık şeklinde bir değerlendirme bildirimini zorunlu kılıyorsa, bildirim mevzuatın belirttiği sınıra (ölçüte) göre yapılmalıdır:

- (i) Sınır “<” veya “>” olarak tanımlanmış ve analiz sonucu sınıra eşitse, uymazlık belirtilir,
- (ii) Sınır “≤” veya “≥” olarak tanımlanmış ve analiz sonucu sınıra eşitse, uygunluk belirtilir.

Maksimum (en çok) ve minimum (en az) ifadelerinin yer alması durumunda (ii) ile aynı şartlarda değerlendirilir.

4.2. Analiz standardında veya yasal mevzuatta veya şartnamelerde belirtilmemişse ya da müşteri tarafından gönderilen talep yazılarında uygunluk beyanı verilmesi talep edilmiyorsa, uygunluk beyanı verilmeyecektir. Uygunluk Beyanı verilirken aşağıdaki ifadeler kullanılacaktır.

- Uygunluk=Olumlu
- Uymazlık=Olumsuz

Analiz standardında veya yasal mevzuatta veya şartnamelerde uygunluk beyanının verilmesi ile ilgili bir karar kuralı tanımlanmamışsa ve müşteri tarafından da uygunluk beyanı verilmesi talep edilmişse aşağıdaki bilgiler müşteri tarafından sağlanmalıdır. (Laboratuvar Taleplerin Tekliflerin ve Sözleşmelerin Gözden Geçirilmesi Prosedürü)

❖ Uygunluk Beyanı Talebi

❖ Alt ve/veya üst limitleri belirten spesifikasyon (Standart/Mevzuat/Şartname)

❖ Karar Kuralı (Aşağıdakilerden birisi seçilebilir)

- ☐ Ölçüm Belirsizliği Dâhil Edilecektir.
- ☐ Ölçüm Belirsizliği Dâhil Edilmeyecektir.

Müşteri tarafından uygunluk beyanı verilmesi talep edilmiş ancak ürün/analiz standardında veya yasal mevzuatta veya şartnamelerde karar kuralı belirtilmemişse ya da müşteri tarafından da seçilmemişse; Koza Sınai Yağlar San ve Tic. Ltd. Şti Laboratuvarı uygunluğu değerlendirirken ölçüm belirsizliğini dâhil etmeden (Basit Kabul) karar vermeyi seçmiştir. Müşterilerin taleplerinde karar kuralını belirtmemesi durumunda bu şartı kabul etmiş oldukları kabul edilir.

Numunenin müşteri tarafından alındığı durumlarda, numune almadan kaynaklanan ölçüm belirsizliğinin dâhil edilmediği veriler kullanılacaktır. Ölçüm belirsizlikleri Laboratuvar Ölçüm Belirsizliğinin Değerlendirilmesi Prosedürü’ne göre hesaplanmaktadır.

HAZIRLAYAN	ONAYLAYAN
Kalite Yöneticisi	Şirket Müdürü

 SİNAİ YAĞLAR SAN.VE TİC.LTD.ŞTİ.	KARAR KURALI TALİMATI		
Doküman No LTLM.01	İlk Yayın Tarihi 02.01.2020	Revizyon Tarih/No 16.06.2021/01	Sayfa No 3 / 5

4.3 Örnekler

Örnek 1: Bir Alt Limit-Ölçüm Belirsizliği Dâhil Edilmeden

Minimum limit değeri 180 °C olan spesifikasyona göre numunede bulunan değer 179 °C ve k=2 ve %95 Güven Aralığında genişletilmiş belirsizlik 3,9 °C'dır. "Ölçüm Belirsizliği Dâhil Edilmeyecektir" kuralına göre sonuç bu aralık dışında olduğu için UYMAZLIK sonucu verilir.

Bir Alt Limit-Ölçüm Belirsizliği Dahil Edilmeden					
X	:	179	oC	Ölçülen Değer	
Lower_{Limit}	:	180	oC	Alt Limit	
U	:	3,9	oC	95% G.A.	
u	:	1,97	oC	68% G.A.	
Değerlendirme	:	UYMAZLIK			

Örnek 2: Bir Üst Limit-Ölçüm Belirsizliği Dâhil Edilmeden

Maksimum limit değeri 0,100 mgKOH/g olan spesifikasyona göre numunede bulunan değer 0,095 mgKOH/g ve k=2 ve %95 Güven Aralığında genişletilmiş belirsizlik 0,008 mgKOH/g'dir. "Ölçüm Belirsizliği Dâhil Edilmeyecektir" kuralına göre sonuç bu aralık içinde olduğu için UYGUNLUK sonucu verilir.

Bir Üst Limit-Ölçüm Belirsizliği Dahil Edilmeden					
X	:	0,095	mgKOH/kg	Ölçülen Değer	
Upper_{Limit}	:	0,100	mgKOH/kg	Üst Limit	
U	:	0,008	mgKOH/kg	95% G.A.	
u	:	0,004	mgKOH/kg	68% G.A.	
Değerlendirme	:	UYGUNLUK			

Örnek 3: Bir Tolerans Aralığı - Ölçüm Belirsizliği Dâhil Edilmeden

Minimum limit değeri 12,50 mm²/s ve Maksimum limit değeri 16,30 mm²/s olan spesifikasyona göre bulunan değer 12,54 mm²/s ve k=2 ve %95 Güven Aralığında genişletilmiş belirsizlik 0,08 mm²/s 'dir. "Ölçüm Belirsizliği Dâhil Edilmeyecektir" kuralına göre sonuç bu aralık içinde olduğu için UYGUNLUK sonucu verir.

HAZIRLAYAN	ONAYLAYAN
Kalite Yöneticisi	Şirket Müdürü

Bir Tolerans Aralığı - Ölçüm Belirsizliği Dahil Edilmeden					
X	:	12,54	mm ² /s	Ölçülen Değer	
Lower _{Limit}	:	12,50	mm ² /s	Alt Limit	
Upper _{Limit}	:	16,30	mm ² /s	Üst Limit	
U	:	0,08	mm ² /s	95% G.A.	
u	:	0,04	mm ² /s	68% G.A.	
Değerlendirme	:	UYGUNLUK			

Bir Tolerans Aralığı - Ölçüm Belirsizliği Dahil Edilmeden					
X	:	12,48	mm ² /s	Ölçülen Değer	
Lower _{Limit}	:	12,50	mm ² /s	Alt Limit	
Upper _{Limit}	:	16,30	mm ² /s	Alt Limit	
U	:	0,08	mm ² /s	95% G.A.	
u	:	0,04	mm ² /s	68% G.A.	
Değerlendirme	:	UYMAZLIK			

4.4 Kalitatif Analizler İçin Uygunluk Değerlendirmesi

Kalitatif sonuçlarda standart yöntemde belirtilen kalitatif sonuç çıkması durumunda UYGUNLUK, olmaması durumunda UYMAZLIK değerlendirilerek verilir.

4.5. Uygunluk Değerlendirmesi ile ilgili kayıtlar ve hesaplamalar Uygunluk Değerlendirme Formu ile tutulur.

4.6 Yönetmelik, tebliğ, standart, şartname, sözleşme vb. dokümanlarda hangi karar kuralının kullanılacağı ile ilgili ifade var ise, bu ifade dikkate alınarak karar kuralı belirlenir. Deney sonuçları ile ilgili uygunluk değerlendirilmesi verildiğinde varsa yönetmelik, tebliğ, standart, şartname, sözleşme vb. dokümanlarda belirlenen karar kuralı kullanılır. Eğer mevzuatta belirlenmiş bir karar kuralı yok ise, Talep,teklif ve sözleşme sürecinde müşteri ile mutabık kalınan karar kuralı uygulanır. Bakanlık numunelerinde Resmi Numune Alma Prosedürü veya ilgili mevzuatta belirtilen karar kuralı kullanılmaktadır.

Özel istek numunelerinde; Laboratuvarımız Basit Kabul Karar Kuralını kullanmaktadır. Analiz sonuçları ölçüm belirsizliği ve güven düzeyi değerlendirilmeden raporlanmaktadır.

Müşteri tarafından başka bir karar kuralı talep edildiğinde resmi yazı ile bildirmesi ve laboratuvarımızın kabul etmesi durumunda iş bu talimatta belirtilen kurallardan mutabık kalınan kurallardan herhangi biri uygulanabilir.

HAZIRLAYAN Kalite Yöneticisi	ONAYLAYAN Şirket Müdürü
--	-----------------------------------

 SİNAİ YAĞLAR SAN.VE TİC.LTD.ŞTİ.	KARAR KURALI TALİMATI		
Doküman No LTLM.01	İlk Yayın Tarihi 02.01.2020	Revizyon Tarih/No 16.06.2021/01	Sayfa No 5 / 5

5.KAYITLAR

Uygunluk Değerlendirme Formu (LFRM.19)

6.REFERANSLAR VE İLGİLİ DOKÜMANLAR

Laboratuvar Taleplerin Tekliflerin ve Sözleşmelerin Gözden Geçirilmesi Talimatı (LPRS.03)

ILAC G8 Karar Kuralları ve Uygunluk Beyanlarına İlişkin Rehber

EUROLAB Technical Report No.1-2017

ISO/IEC GUIDE 98-4 Uncertainty of measurement — Part 4: Role of measurement uncertainty in conformity assessment

EURACEM / CITAC Guide Use of uncertainty information in compliance assessment

7. REVİZYON TARİHÇESİ

Revizyon No	Revizyon Tarihi	Revizyon Mahiyeti
00	02.01.2020	İlk Yayın
01	16.06.2021	Doküman genelinde değişiklik yapılmıştır.

HAZIRLAYAN Kalite Yöneticisi	ONAYLAYAN Şirket Müdürü
--	-----------------------------------

ELEKTRONİK NÜSHA. KONTROLLÜ KOPYA KAŞESİ TAŞIMAYAN BASILMIŞ HALİ KONTROLSUZ KOPYADIR.